

SELEZIONE PUBBLICA PER L'ATTIVAZIONE DI N. 1 ASSEGNI PER LO SVOLGIMENTO DI ATTIVITÀ DI RICERCA A TEMPO DETERMINATO DELLA DURATA DI MESI 12 PRESSO IL DIPARTIMENTO DI INGEGNERIA GESTIONALE - SSD ING-IND/17 - IMPIANTI INDUSTRIALI MECCANICI – CODICE PROCEDURA ASSEGNI_DIG32_2021 NELL'AMBITO DEL PROGRAMMA DI RICERCA DENOMINATO:

IMPATTO DELLA TRASFORMAZIONE DIGITALE GREEN E RESILIENZA DEI SISTEMI PRODUTTIVI DELLE PMI. LA TRASFORMAZIONE DIGITALE DELLE PICCOLE E MEDIE IMPRESE EUROPEE: PMI GREEN E RESILIENTI VERSO IL FU. 2021_ASSEGNI_DIG_32

Allegato n. 4

GRADUATORIA DI MERITO

CRITERI	Pertinenza dei titoli di studio con il programma di ricerca oggetto della selezione	Coerenza del profilo complessivo del candidato rispetto ai contenuti del programma di ricerca oggetto della selezione	Attinenza delle pubblicazioni, delle tesi e dei prodotti scientifici presentati con il programma di ricerca oggetto della selezione	Colloquio inteso ad accertare l'attitudine del candidato alla ricerca oggetto della selezione	Totale
RICCIARDELLI Martina	15	5	0	60	80

LA COMMISSIONE

Prof. MARCO TAISCH Professore Ordinario (Presidente) _____

Dott. LUCA FUMAGALLI Ricercatore T.D. (Componente) _____

Dott.ssa MARTA PINZONE Ricercatore T.D. (Componente) _____

Firmato digitalmente ai sensi del CAD - D.Lgs 82/2005 e s.m.i.